

DTF POWDER TPU STD 150

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polvo termoadhesivo con granulometría entre 80/200 micras asegurar una cobertura adecuada de la tinta blanca del DTF y un deslizamiento adecuado de lo mismo de las partes no entintadas.

Termoadhesivo de poliuretano apto para una correcta adherencia a gran variedad de tipos de sustratos textiles (algodón, poliéster y otras fibras naturales); se recomiendan ensayos previos sobre soportes difíciles (nylon, tejidos elásticos, tejidos siliconados). Aplicación sobre sustratos sintéticos (piel sintética y También son posibles modelos similares basados en Pvc y Tpu).

TELAS

ALGODÓN, FIBRAS NATURALES, POLIÉSTER, TEJIDOS MIXTOS, TPU.

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN :	100% TPU
GRANULOMETRIA :	80-200 MICRONS
PUNTO DE FUSIÓN :	115°C +/-5°C
ELONGACIÓN EN LA ROTURA :	671%
DUREZA :	76 SHORE A

LAVADO

TEMPERATURA :	40°C
AGENTE QUÍMICO :	NO
SECADORA :	SI

RECOMENDAMOS PLANCHAR SIEMPRE EL MATERIAL AL REVÉS

ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

El polvo DTF para mantener sus propiedades se suministra en bolsas herméticas de 1 kg. Intente utilizar la cantidad necesaria abriendo un segundo paquete solo cuando se termine el primero.

Guarde el material restante en la máquina DTF al final de cada producción aprovechando los paquetes provistos y mezclándolo con una nueva bolsa de polvo. Esto asegura un rango de trabajo constante a lo largo del tiempo.

Todos los TPU tienden a absorber la humedad del aire.

CONSEJOS DE USO

Se recomienda configurar el horno de secado de la máquina de impresión. Entre 105°C y 115°C

Después de calentarlo en el horno, el polvo se derrite, volviéndose brillante, áspero y gomoso.

APLICACIÓN SOBRE SOPORTE TEXTIL

TEMPERATURA DE APLICACIÓN :	130°C +/-5°C
TIEMPO DE APLICACIÓN :	8 SECONDS

RETIRE EL RESPALDO DE POLIÉSTER Y PRESIONE A 130 °C +/-5 °C DURANTE 5 SEGUNDOS

• Los siguientes datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas de laboratorio. De todos modos, sugerimos realizar pequeñas pruebas antes de iniciar la producción industrial. Nuestros materiales se pueden mejorar para obtener un mejor rendimiento sin necesidad de información previa. El producto puede tener una variación de espesor de + - 10%. Esto no afectará el rendimiento.